PIGMENTO BLANCO 770 - 6100770

Descripción del Producto

Productos soplados, inyectados, termoformados y peliculas blow y cast, ofrecendo excelente poder cubriente, dispersión y cobertura.
Dosis recomendada : 5,0 a 10,0%
Resina base: PEBD
Concentrado de Pigmento inorganico
Observaciones Las dosificaciones deben ser monitoreadas de acuerdo con las propiedades requeridas en el producto final. La resina base del concentrado posee control de geles y está exenta de aditivos del tipo fenólico, no pudiendo ofrecer efecto pinking.
El dióxido de titanio de este concentrado no es susceptible al efecto lacing. Este concentrado no promueve interferencia en procesos posteriores como impresión, soldabilidad.

Características Típicas del Producto

Propiedades	Método de prueba	Límites de tolerancia
Resistencia a la migracion	DIN 53775 3	5
Resistencia al calor	DIN EN 12877-ISO 7724	Máx. 280
Solidez a la luz	ISO 4892-ISO 105-B2	7

Características Monitoreadas

Propiedades	Método de prueba	Límites de tolerancia
Densidad Aparente	ASTM D1238; IT-PDE-025	1,06 a 1,18
Dispersión	P-PR-2909	A
Estado de Suministro	P-PR-2907	Granulos uniformes y exentos de contaminación
Indice de Fluidez del Concentrado	ASTM D1238; IT-PDE-025	1,0 a 5,0
Tenor de Cenizas	IT-PDE-012 - ASTM D 5630	69,0 a 73,0

Requisitos Reglamentarios

Legislaciones/Normas	Limite de Aplicación
(EU) 10/2011 - Alimentos	Sin restricciones
94/62/CE	Sin restricciones
ANVISA 105/99 (RDC 17/08, 52/10, 56/12)	Sin restricciones
ASTM F 963 - Juguetes	Sin restricciones
BfR (Alemania)	Sin restricciones
CONEG	Sin restricciones
EN 71-3 - Juguetes	Sin restricciones
Exento de metales pesados	
FDA 21 CFR	Hasta 35,0% en el producto final

Las informaciones técnicas y de legislación reproducidas aquí representan lo mejor de nuestra experiencia. No obstante, ninguna responsabilidad podrá ser asumida por resultados prácticos obtenidos sin nuestro control. Existen leyes y reglamentos que deben ser observados por los clientes, y que se aplican también a terceros. Estas informaciones no eximen a los clientes de sus responsabilidades en verificar la adecuación de nuestros masterbatches en el producto final. Para más informaciones consultar nuestro departamento de asistencia técnica.

CROMEX S/A – Unidade São Paulo
Av. Professor Celestino Bourroul, 273 • Limão
São Paulo • SP • CEP: 02710-000
INTERNATIONAL CALLS - Phone: (55 11) 3856.1087

CROMEX S/A – Unidade Bahia
Av. Periférica I, 4312 – Parte A • Centro Ind. Aratú
Simões Filho • BA • CEP: 43700-000

Tel.: (55 11) 3856.1000 • Fax: (55 11) 3966.6973

PIGMENTO BLANCO 770 - 6100770

Requisitos Reglamentarios

Legislaciones/Normas	Limite de Aplicación
Lista Positiva Francesa (Francia)	Sin restricciones
NM 300-3 - Juguetes	Sin restricciones
REACH	Sin restricciones
Resolución AP (89) 1	Sin restricciones
RoHS - 2011/65/EU	Sin restricciones

Motivo de la revisión: Indice de fluidez monitoreado
Rev. 19 Fecha: 30.11.2015
Substancias depleciadoras del ozono, compuestos orgánicos volátiles, asbestos, TAA e ITX no son utilizadas como materia prima en la producción de los masterbatches del Cromex.
Este documento fue emitido en 03.12.2015 electronicamente y es valido sin firma

Las informaciones técnicas y de legislación reproducidas aquí representan lo mejor de nuestra experiencia. No obstante, ninguna responsabilidad podrá ser asumida por resultados prácticos obtenidos sin nuestro control. Existen leyes y reglamentos que deben ser observados por los clientes, y que se aplican también a terceros. Estas informaciones no eximen a los clientes de sus responsabilidades en verificar la adecuación de nuestros masterbatches en el producto final. Para más informaciones consultar nuestro departamento de asistencia técnica.

CROMEX S/A – Unidade São Paulo
Av. Professor Celestino Bourroul, 273 • Limão
São Paulo • SP • CEP: 02710-000
INTERNATIONAL CALLS - Phone: (55 11) 3856.1087

CROMEX S/A – Unidade Bahia
Av. Periférica I, 4312 – Parte A • Centro Ind. Aratú
Simões Filho • BA • CEP: 43700-000

Tel.: (55 11) 3856.1000 • Fax: (55 11) 3966.6973